

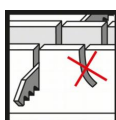
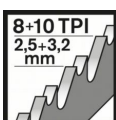
2 608 657 526 – Lame de scie sabre S 1136 CHF

Référence article 2 608 657 526

EAN 3165140507189



Données Techniques



Description

| | |
|---------------------------------|--|
| Spécification | Endurance for Heavy Metal |
| Texte produit, accessoires gris | S 1136 CHF BIM, géométrie Micro Edge, géométrie de denture 2 x 2 brevetée Tôles épaisses (4 – 12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<175 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire. |
| Type d'emballage | Papier / carton / carton ondulé - emballage, poche, avec trou « Euro » |
| NPPE | 5 Unit. |
| UC : unité de commande 1 | 5 Unit. |

Domaines d'utilisation

| | |
|--|------|
| Tôles, épaisses [mm] | 4-12 |
| Tubes/profilés parois épaisses : ouverts + fermés [mm] | <175 |
| Profilés, tubes : fermés [mm] | <175 |
| Profilés, tubes : ouverts [mm] | <175 |
| Profilés, tubes : massifs [mm] | <175 |
| Matériaux massifs [mm] | <175 |

Détails

| | |
|---|---|
| Configuration de la denture | Micro Edge Geometry |
| Espacement des dents [mm] | 2,5+3,2 |
| Pas de la denture [TPI] | 8+10 |
| Longueur totale [mm] | 225 |
| Longueur totale [pouces] | 9 |
| Largeur [mm] | 25 |
| Épaisseur [mm] | 1.1 |
| Matériau de la lame | BI-METAL |
| Abréviation du matériau de la lame | BIM |
| Matériau du corps de l'accessoire | HCS |
| Épaisseur min. recommandée du matériau [mm] | 4 |
| Épaisseur max. recommandée du matériau [mm] | 12 |
| Capacité de coupe max. [mm] | 175 |
| Domaines d'utilisation | Tôles épaisses (4 – 12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<175 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire. |
| Modèle | S 1136 CHF |

Pour

| | |
|-------------------------------|-------|
| Matériaux appropriés (détail) | Tôles |
|-------------------------------|-------|

