

# ROCKET★

## TÊTE FRAISÉE Acier bichromaté



empreinte  
ÉTOILE

- 4 cavités sous tête  
Fraisage du bois  
Meilleur contact avec le métal
- Triple cône  
Meilleure pénétration  
Haute résistance à la rupture
- Acier bichromaté  
lubrifié  
Vissage facile
- 6 stries en fond de filet  
Meilleur couple de vissage
- Pas élargi  
Vissage plus rapide
- Stries et diamètre des filets variables
- Moins de frottement  
Batterie économisée
- Entaille coupante  
Suppression du fendage bois

### CARACTÉRISTIQUES

		Ø3	Ø3,5	Ø4	Ø4,5	Ø5	Ø6
Empreinte ÉTOILE	Profondeur empreinte	1,3 à 1,6	1,4 à 1,7	1,4 à 1,7	1,8 à 2,1	2,1 à 2,4	2,4 à 2,7
	Empreinte N°	T10	T15	T20	T20	T25	T30
DK		5,7 ± 0,2	6,7 ± 0,2	7,7 ± 0,2	8,7 ± 0,2	9,3 ± 0,2	11,3 ± 0,2
e		1,01	1,13	1,25	1,39	1,50	2,39
f		1,04	1,20	1,35	1,60	1,50	2,32
g		1,00	1,20	1,45	1,60	1,63	1,74
C		0,45 ± 0,15	0,45 ± 0,15	0,55 ± 0,15	0,65 ± 0,15	0,75 ± 0,15	0,90 ± 0,20
d		3 ± 0,10	3,45 ± 0,15	3,95 ± 0,15	4,45 ± 0,15	4,95 ± 0,15	5,95 ± 0,15
d1		1,95 ± 0,15	2,15 ± 0,15	2,45 ± 0,15	2,65 ± 0,15	3,10 ± 0,20	3,85 ± 0,25
d2*		3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
P		1,70 ± 10%	2,00 ± 10%	2,30 ± 10%	2,60 ± 10%	2,90 ± 10%	3,50 ± 10%
Couple de rupture mini		1.80 Nm	2.60 Nm	3.90 Nm	5.00 Nm	7.00 Nm	11.50 Nm

\* Pour les ROCKET de longueur inférieure à 25 mm, les diamètres d1 et d2 sont identiques.

